

XII<sup>^</sup> EDIZIONE

*I colori dell'io*

# MOSTRA D'ARTE

dal 23 Marzo  
al 31 Marzo 2019

**SALA NEVERA**

Casa Morandi, Viale Santuario 2, Saronno

**ESPONGONO:** BUBANI Maria Luigia, CADEI Lina, CAPOSTAGNO Rosa, CIGNOZZI Vincenzo, DANTE Galiano, ESPOSITO Angela, FACCHINI Vanda, HORAK Edgardo, LUCANO Dario, MARINO Silvano, MONTESANO Benito, MONTI Ernesto, PASANISI Eva Liliana, VANZULLI Giovanni, VISCONTI Elisabetta

**INAUGURAZIONE**

Sabato 23 Marzo 2019 ore 17,30 - intervento musicale  
a cura dell'associazione culturale



le stanze della musica  
SCUOLA DI MUSICA AUDITORIUM EVENTI

CON IL PATROCINIO DEL COMUNE  
E DELLA PROLOCO DI SARONNO

PROGETTO GRAFICO:  
GLI ALUNNI DELLA SCUOLA PROFESSIONALE



**ORARI**

da lunedì a venerdì: 16.00/18.30

Sabato e Domenica: 10.00/12.30 - 16.00/19.00