



Caronno
Pertusella

Cislago

Gerenzano

Origgio

Saronno

Uboldo



Regione Lombardia

MISURA 4 - ALLEGATO A

CONTRIBUTO AL SOSTEGNO DEL MANTENIMENTO DELL'ABITAZIONE IN LOCAZIONE

Il Sig./Sig.a:

Cognome e nome _____

Residente in _____ Via _____ n. _____

proprietario dell'alloggio sito in _____, via _____ n. _____ concesso in

locazione al Sig. _____

PREMESSO CHE:

- con DGR XI/606 del 01.10.2018 "Interventi volti al contenimento dell'emergenza abitativa e al mantenimento dell'abitazione in locazione" è stato previsto l'intervento della MISURA 4 per alleviare il disagio delle famiglie che si trovano in difficoltà nel pagamento del canone di locazione, a causa della crescente precarietà del lavoro o con precarie condizioni economiche;
- l'Avviso prevede, tra l'altro, la sottoscrizione dell'accordo quale condizione per l'assegnazione del contributo di sostegno per il mantenimento dell'alloggio in locazione che deve essere consegnato al Comune già sottoscritto dalle parti;
- a seguito dell'avvenuta comunicazione di accoglimento dell'istanza il/la Sig/Sig.ra _____ risulta beneficiario/a del contributo pari ad un importo di massimo di € _____ destinato al pagamento della morosità.

TUTTO CIO' RICHIAMATO SI IMPEGNA A

- non aumentare il canone per 12 mesi
- rinnovare il contratto alle stesse condizioni se in scadenza.

Data _____

Il Proprietario



Caronno
Pertusella



Cislago



Gerenzano



Origgio



Saronno



Uboldo



Regione Lombardia

REVOCA DEL CONTRIBUTO

Qualora il locatore non rispetti l'impegno assunto con il presente Atto, il contributo sarà revocato e decadono tutti i benefici ad esso collegati. Il Comune procederà a darne debita comunicazione a Regione Lombardia.

EFFETTI E DURATA

Le attività disciplinate dal presente Atto sono vincolanti per i soggetti sottoscrittori.

La validità del presente Accordo permane per 12 mesi.

Il Comune ha l'obbligo del rispetto della normativa sulla privacy, di cui al D.lgs. 196/2003 e successive modifiche ed integrazioni.

_____, li _____

Firma del locatore _____

Informativa ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003 e successive modifiche ed integrazioni

Ai sensi del Decreto Legislativo n.196 del 2003, Codice in Materia di Protezione dei Dati Personali, si informa che:

- *i dati personali conferiti dal richiedente saranno trattati, anche mediante l'ausilio di strumenti elettronici dai Servizi Sociali per le finalità connesse al procedimento;*
- *i dati raccolti saranno trattati in modo da garantire la sicurezza e la riservatezza degli stessi, nel rispetto del Codice;*
- *i dati non saranno comunicati a terzi, fatti salvi gli obblighi di legge, e l'ambito di diffusione degli stessi è limitato ai soli addetti all'ufficio sopra citato.*

Si informa, inoltre, che:

- *il Titolare del trattamento è il Comune di SARONNO - e Responsabile del trattamento è il Responsabile del settore Servizi Sociali;*
- *il richiedente, rivolgendosi ai suddetti Responsabili del trattamento, può esercitare in ogni momento i diritti di cui all'art. 7 del D.Lgs. n. 196/2003 ("Diritto di accesso ai dati personali ed altri diritti").*

La sottoscrizione della domanda comporta la completa presa visione della presente informativa e relativo consenso.