



Caronno  
Pertusella



Cislago



Gerenzano



Origgio



Saronno



Uboldo



Regione Lombardia

#### MISURA 4

COMUNE DI SARONNO  
Servizi Sociali

### **DOMANDA DI CONTRIBUTO AL SOSTEGNO DEL MANTENIMENTO DELL'ABITAZIONE IN LOCAZIONE**

#### **IL/I SOTTOSCRITTO/I**

Cognome e nome \_\_\_\_\_

Luogo e data di nascita \_\_\_\_\_ Nazionalità \_\_\_\_\_

Codice fiscale \_\_\_\_\_

Recapito tel. \_\_\_\_\_

titolare del contratto di locazione dell'alloggio sito in \_\_\_\_\_, Via  
\_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_, consapevole/i delle sanzioni penali previste per le ipotesi di falsità  
in atti e dichiarazioni mendaci,

#### **CHIEDE**

l'assegnazione del contributo relativo alla **MISURA 4**

- Contributo fino a massimo € 1.500,00 per sostenere il canone di locazione di alloggi sul libero mercato o in alloggi in godimento o in alloggi definiti Servizi abitativi Sociali, di nuclei familiari in possesso di reddito derivante esclusivamente da pensione da lavoro/ di vecchiaia/ di anzianità

#### **DICHIARA**

**(alla data di presentazione della presente domanda)**

- Che almeno un membro del nucleo familiare risiede in Regione Lombardia da almeno 5 anni;
- Di avere cittadinanza italiana o di uno Stato dell'Unione Europea o di altro Stato diverso in possesso di un regolare titolo di soggiorno;
- Di avere un ISEE non superiore a € 15.000,00;
- Di non essere sottoposto a procedura di rilascio dell'abitazione;
- Di non essere in possesso di alloggio adeguato in Regione Lombardia.

#### **e SI IMPEGNA A:**

- Presentare copia dell'ISEE in corso di validità;
- Documentare la composizione del nucleo familiare
- Presentare l'atto d'impegno sottoscritto dal proprietario (allegato A)

\_\_\_\_\_, lì \_\_\_\_\_

**Firma richiedente**

\_\_\_\_\_

**Informativa ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003 e successive modifiche ed integrazioni**

*Ai sensi del Decreto Legislativo n.196 del 2003, Codice in Materia di Protezione dei Dati Personali, si informa che:*

- *i dati personali conferiti dal richiedente saranno trattati, anche mediante l'ausilio di strumenti elettronici dai Servizi Sociali per le finalità connesse al procedimento;*
- *i dati raccolti saranno trattati in modo da garantire la sicurezza e la riservatezza degli stessi, nel rispetto del Codice;*
- *i dati non saranno comunicati a terzi, fatti salvi gli obblighi di legge, e l'ambito di diffusione degli stessi è limitato ai soli addetti all'ufficio sopra citato.*

*Si informa, inoltre, che:*

- *il Titolare del trattamento è il Comune di SARONNO e Responsabile del trattamento è il Responsabile del settore Servizi Sociali;*
- *il richiedente, rivolgendosi ai suddetti Responsabili del trattamento, può esercitare in ogni momento i diritti di cui all'art. 7 del D.Lgs. n. 196/2003 ("Diritto di accesso ai dati personali ed altri diritti").*

*La sottoscrizione della domanda comporta la completa presa visione della presente informativa e relativo consenso.*